



WERKZEUGFIXIERUNGEN FÜR UHRMACHER

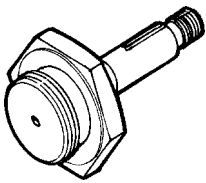
Fixierung Art. 2090 bis 2093
Zahnradfräs-Fixierung Art. 2094 bis 2096

Diese Fixierungen wurden nicht für den Einsatz auf **UNITurn**-Drehbänken sondern für Uhrmacherdrehbänke entwickelt. Obwohl diese über eine hohe Genauigkeit verfügen, sind sie oft nicht sehr vielseitig.

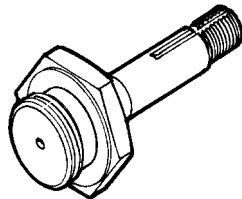
Die 3/4"-16 Fixierungen ermöglichen die Montage eines **UNITurn** 3- oder 4-Backenfutters auf eine solche Spezialmaschine. Die 3/8"-24 Fixierungen ermöglichen die Montage eines 1/4" oder 3/8" Bohrfutters. Die Möglichkeit, diese Futter auf eine Uhrmacherdrehbank zu montieren, erweitert deren Vielseitigkeit enorm.

Die Zahnradfräs-Fixierung (Art. 2094) mit seinem #1 Morsekegel kann auf der **UNITurn**-Drehbank eingesetzt werden. Mit einem 8 mm Adapter (Art. 1156) kann die 8 mm Fixierung auch auf **UNITurn**-Drehbänken montiert werden. Für Unimat-Maschinen wird jedoch das herkömmliche System zur Montage von Futter empfohlen.

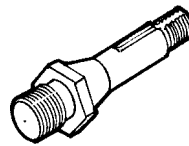
WERKZEUGFIXIERUNG FÜR UHRMACHER



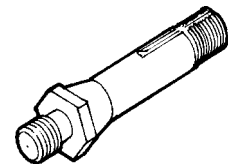
Art. 2090
Werkzeugfixierung für
Uhrmacher
8mm bis 3/4"-16



Art. 2091
Werkzeugfixierung für
Uhrmacher
10mm "D" bis 3/4"-16



Art. 2092
Werkzeugfixierung für
Uhrmacher
8mm bis 3/8"-24



Art. 2093
Werkzeugfixierung für
Uhrmacher
10mm "D" bis 3/8"-24

ZAHNRADFRÄSFIXIERUNG FÜR UHRMACHER

Art. 2094
Zahnradfräs-Fixierung für
Uhrmacher
7mm bis Morse #1
konisch

Art. 2095
Zahnradfräs-Fixierung für
Uhrmacher
7mm bis 10mm "D" Futter

Art. 2096
Zahnradfräs-Fixierung für
Uhrmacher
7mm bis 8mm WW Futter

