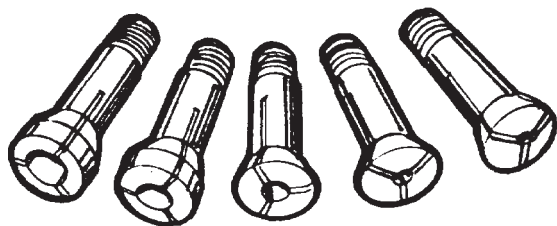




UNITurn & UNIMill
The cool tool

SPANNZANGEN UND SETS

NR. 1160



Spannzangen bieten die Möglichkeit, Rundmaterial oder runde Teile in einer Drehbank rasch, fest und genau zu spannen. Eine Zugschraube mit geriffeltem Handrad, die durch die Hauptspindel geführt wird, zieht die Spannzangen fest in den vorgesehenen Adapter (vgl. auch Abbildung 1). Der Adapter zwingt, durch den auftretenden Zug, die einzelnen Backen der Spannzange zusammen und fixiert dadurch das Werkstück. **UNITurn** Spannzangenadapter sind für Spannzangen von 7,9248 mm bis 7,9502 mm (0,312" to 0,313") geeignet. Ebenso ist auch ein

genauigkeit aus, nur wenn Sie Toleranzen von weniger als 1/100 mm benötigen, sollten Sie den Spannzangenadapter

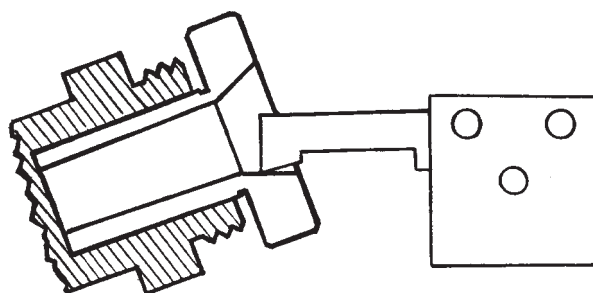


Abbildung 2: Herstellen eines genauen Winkels im Spannzangenadapter

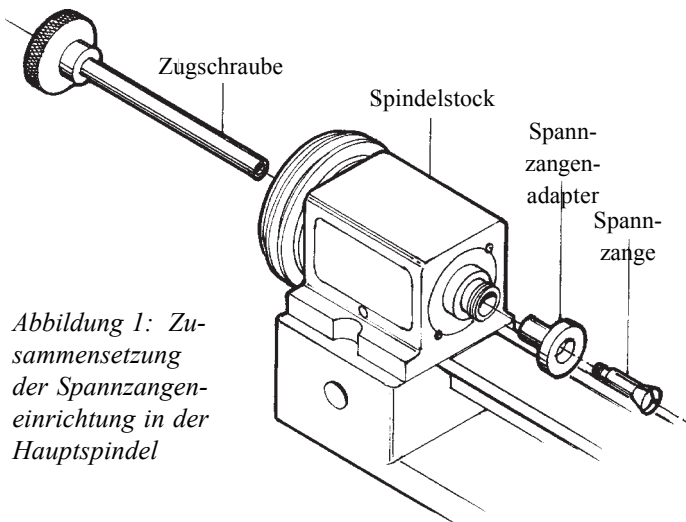


Abbildung 1: Zusammensetzung der Spannzangeneinrichtung in der Hauptspindel

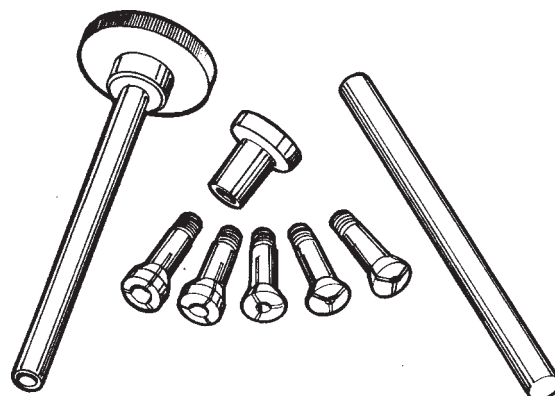


Abbildung 3: Spannzangensatz mit Zugschraube, Adapter und Ausstoßstab (Nr. 1178, metrisch - Nr. 1160 American)

UNITurn Spannzangenadapter erhältlich für alle Spannzangen mit einem Außendurchmesser von 8 mm (0,315") (Nr. 1156).

Spannzangen für die Drehbank unterscheiden sich von Frässpinnzangen (Nr. 3060) dadurch, daß sie eine durchgehende Bohrung haben und die Zugschraube innen hohl ist. Damit können lange Teile bis zu einem Durchmesser von 4,5 mm (3/16") durch die Hauptspindel geführt werden. Spannzangen für größere Durchmesser werden auch als "Topfspinnzangen" bezeichnet (vgl. Abb. 5).

Sie können die Genauigkeit Ihrer Spannzangen noch erhöhen, wenn Sie den Spannzangenadapter in einem Winkel von 20° leicht überdrehen. Verwenden Sie dazu einen Innenausdrehstahl. Normalerweise reicht unsere Fertigungs-

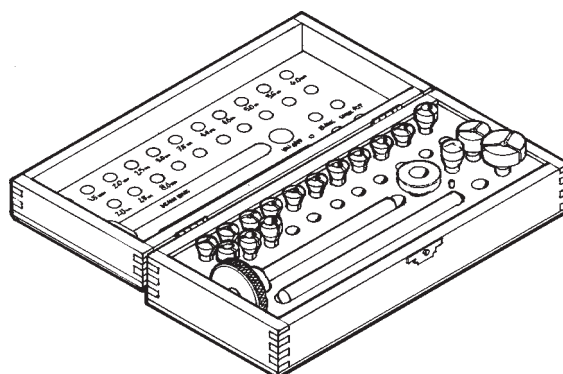


Abbildung 4: Deluxe-Spannzangenset in Holzkassette (Nr. 1179, metrisch - Nr. 1162 American)

The cool tool
 www.thecooltool.com

Modellbauwerkzeug & Präzisionsmaschinen G.m.b.H.
 Modelmaking & Precision Tools Ltd. Vienna / Austria
 Fabriksgasse 15, A-2340 Mödling info@thecooltool.com
 phone: +43-2236-892 666 fax: +43-2236-892666-18

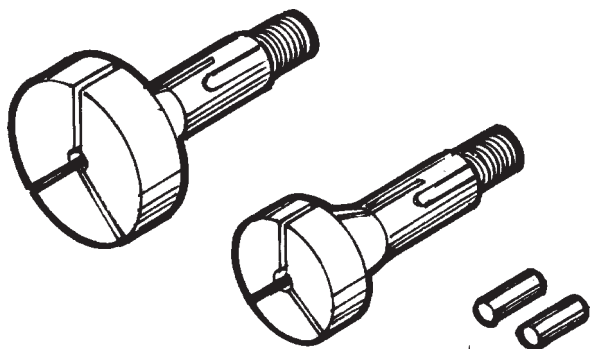


Abbildung 5: "Topf-" oder "Stufenspannzangen" und Rundmaterial (Nr. 2101, 1" und Nr. 2100, 3/4").

wie oben beschrieben überarbeiten. Wenn Ihnen diese Arbeit zu mühsam ist, bieten wir speziell geschliffene Spannzangen für höchste Genauigkeiten an. Allerdings sind die Stückpreise beträchtlich.

Topf- oder Stufenspannzangen

Diese Spannzangen sind besonders geeignet, größere oder unregelmäßige Werkstücke zu fixieren. Sie sind dreifach geschlitzt und haben eine Innenbohrung von 3 mm. Sie können sich auch diese Spannzangen für Ihre Zwecke zurichten. Dies geschieht, indem Sie das beige stellte Stück Rundmetall einsetzen, die Spannzange festziehen und die Topfspannzange zu dem gewünschten Durchmesser aufbohren. Die Tiefe der Bohrung sollte nicht mehr als 5 mm betragen und der maximal erreichbare Durchmesser sollte so gewählt sein, daß der äußere Rand der Spannzange mindestens 1,5 mm stark ist.

SPANNZANGENLIEFERBAREGRÖSSEN

Teile-Nr.	ZOLL		Teile-Nr.	METRSCH	
	FRACTION	DEZIMAL		MM /Größe	DEZIMAL
2051*	1/16"	.063"	2068	1.5 mm	.059"
2052	5/64	.078	2069*	2.0	.079
2053	3/32	.094	2070	2.5	.098
2054	7/64	.109	2071*	3.0	.118
2055*	1/8	.125	2072	3.5	.138
2056	9/64	.141	2073*	4.0	.158
2057	5/32	.156	2074	4.5	.177
2058	11/64	.172	2075*	5.0	.197
2059*	3/16	.188	2076	5.5	.217
2060	13/64	.203	2077*	6.0	.236
2061	7/32	.219	2078	6.5	.256
2062	15/64	.234	2079	7.0	.276
2063*	1/4	.250	2080	7.5	.295
2064	17/64	.266	2081	8.0	.315
2065	9/32	.281			
2066	19/64	.297			
2067*	5/16	.313			

* Spannzangen sind im Set Nr. 1178 inkludiert

* Spannzangen sind im Set Nr. 1160 inkludiert

Achtung: Die Topfspannzangen sind nur zum Festhalten von Werkstücken an deren Stirnflächen konzipiert!

Achtung: Spannzangen in speziellen zölligen Abmessungen sind ebenfalls auf Wunsch lieferbar. Bei Bestellung verwenden Sie bitte die Bestell-Nr. 2082 gefolgt von der gewünschten Größe in Zoll (Beispiel: Nr. 2082-0.063").

FÜR ALLE NICHT LAGERNDEN STANDARDGRÖSSEN MINDESTENS 8 WOCHEN LIEFERZEIT.

Weiters bieten wir Ihnen unter der Bestellnummer (Nr. 2050) Spannzangenrohlinge an, die Sie nach eigenem Gutdünken zurichten können.

Sie können auch nur die Holzkassette und die Einlage von dem Deluxe-Set bestellen, um sich ein eigenes Spannzangenset zusammenzustellen (Nr. 1170).

FRÄSSPANNZANGEN(Nr.3060)

UNITURN Frässpanszangen sind so aufgebaut, daß sie mit einem MORSE# 1 Innenkonus versehen sind. Dieser Konus ist sowohl in der Spindel von **UNITURN** als auch **ONIMill DeLuxe** angebracht. Aufgrund des geringen Winkels von Morse #1 können Sie eine wesentlich stärkere Haltekraft erreichen, wenn Sie den Zugbolzen festziehen. Wir empfehlen deshalb bei der Verwendung von kleinen Schaftfräsern und Bohrern, diese Spannzangen zu verwenden.