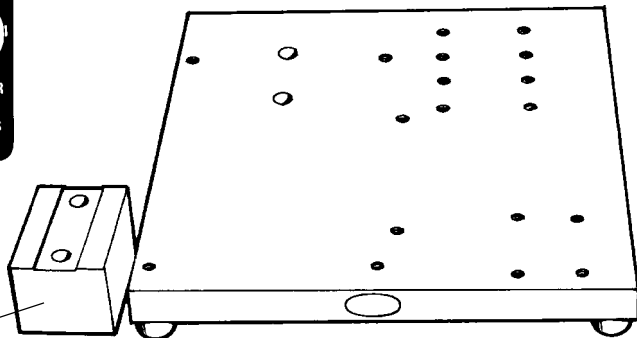
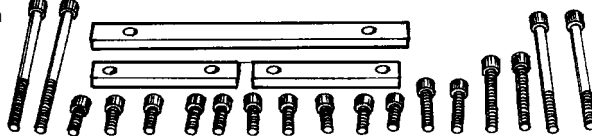




UNIturn & UNIMill
The cool tool



Achtung: Nr 6101 ist nicht im Umbauset inkludiert. Es ist eine zusätzliche Modifikation Ihrer existierenden Frässaule. Erklärung auf S. 2



HORIZONTALFRÄS-UMBAUPLATTE NR. 6100

Die Fräsumbauplatte ist die Idee eines pensionierten Werkzeugmachers, der **UNIMill DeLuxe** noch weiter verbessern wollte. Mit Hilfe dieser Einrichtung ist es möglich, die Motorspindel sowohl vertikal als auch horizontal einzusetzen. Auf der Platte gibt es drei Befestigungsmöglichkeiten für die Frässäule.

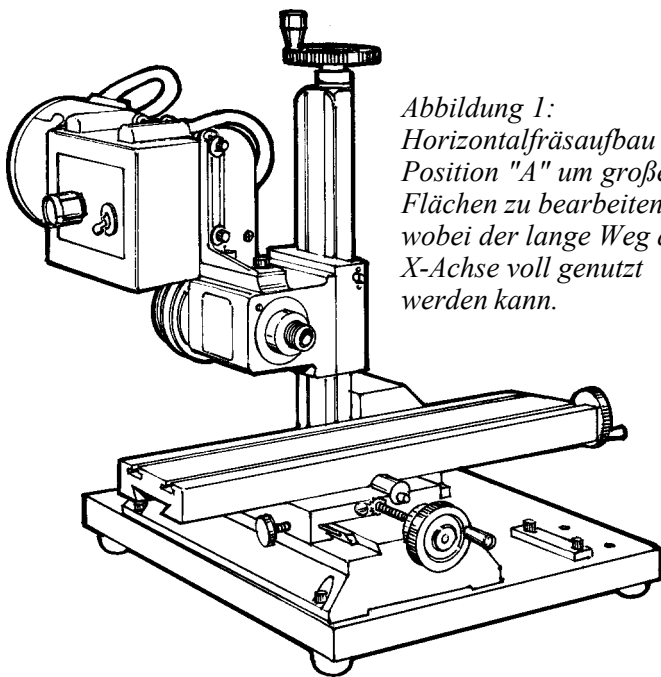


Abbildung 1:
Horizontalfräsaufbau in Position "A" um große Flächen zu bearbeiten, wobei der lange Weg der X-Achse voll genutzt werden kann.

Wenn die Frässäule mit der Spindel in Linie mit der Y-Achse am äußersten Ende der Platte errichtet wird, ist sie zum Bohren und Fräsen eingerichtet (vgl. auch Position A). Die dem Koordinatentisch nächste Position ist nur zum Fräsen gedacht. Der Aufbau hat immer mit der vorgegebenen Fräsarbeit zu tun. Bedenken Sie, daß kurz eingespannte Fräser bessere Ergebnisse bringen, da Vibrationen weitgehend ausgeschaltet werden. Die Spindel kann natürlich auch mit der X-Achse in Linie gebracht werden, indem Sie den Koordinatentisch einfach umdrehen.

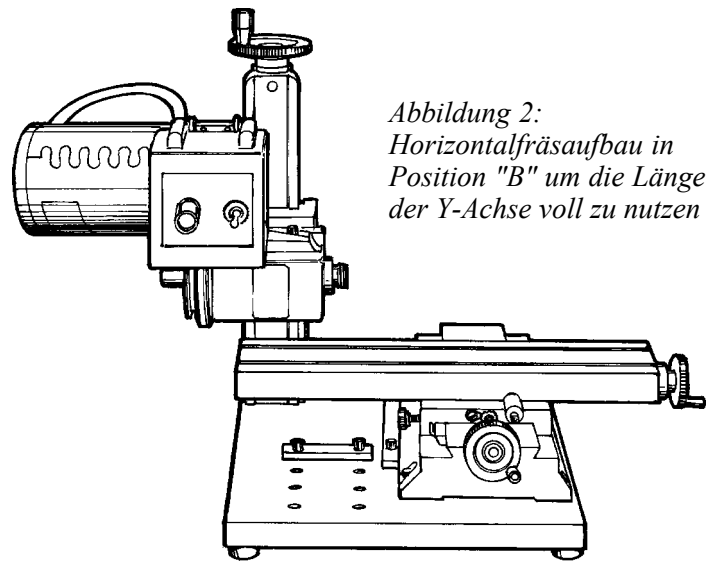


Abbildung 2:
Horizontalfräsaufbau in Position "B" um die Länge der Y-Achse voll zu nutzen

Der Umbau, daß die Spindel über der X-Achse liegt, geschieht derart, daß Sie den Koordinatentisch andersherum aufstellen, gerade so, daß das Handrad der Y-Achse vom **UNIturn**-aufkleber wegzeigt (vgl. auch Position „B“).

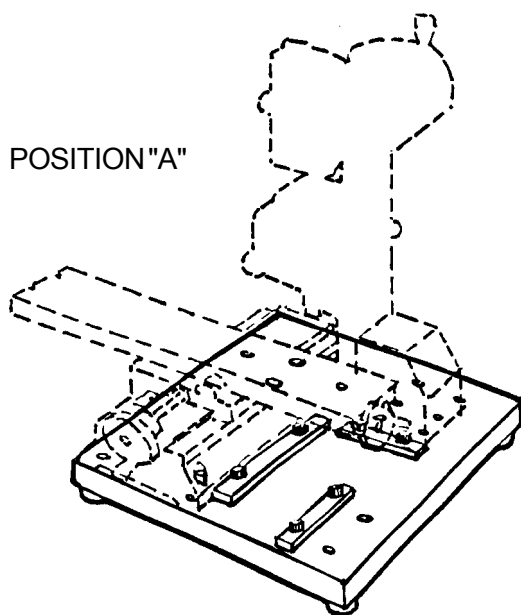
Der Vorteil dieses Aufbaues ist, daß Sie 22 cm freien Weg von der Spindelspitze haben. Wenn die Fräse in ihrer Position aufgebaut war, stimmt die Kante des Frästisches mit der Frässäule überein.

Eine Sache gilt es noch zu bedenken: Im Sprachgebrauch der Dreher und Fräser wird jene Achse, die das Werkstück zur oder von der Spindel bewegt, „Z“-Achse genannt, und die Auf- und Abbewegung der Säule wird üblicherweise als „Y“-Achse bezeichnet, wenn die Fräse in ihrer horizontalen Version aufgebaut ist.

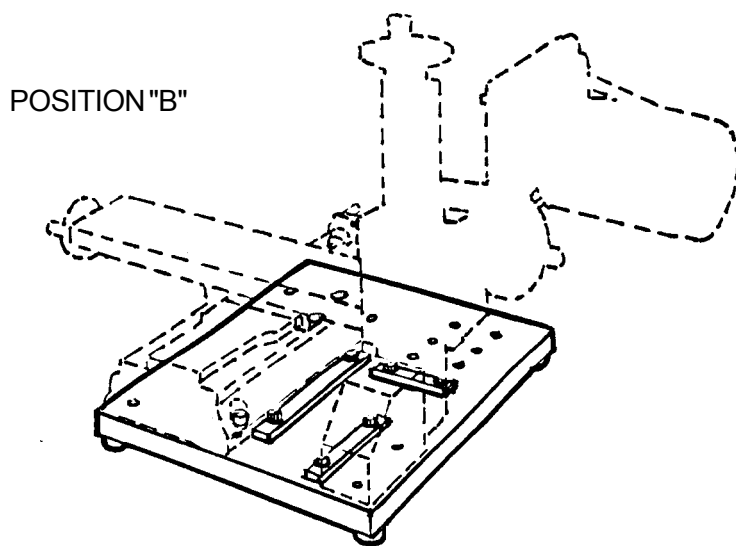
Die mitgelieferten Klemmstücke (6 x 12 mm) werden beim Aufbau, nachdem die Maschine ausgerichtet ist, gegen den Fuß der Frässäule und auch gegen den Koordinatentisch verschraubt. Damit entfällt bei weiteren Umbauten das

The cool tool[®]
www.thecooltool.com

Modellbauwerkzeug & Präzisionsmaschinen G .m.b.H.
Modelmaking & Precision Tools Ltd. Vienna / Austria
Fabriksgasse 15, A-2340 Mödling info@thecooltool.com
phone: +43-2236-892 666 fax: +43-2236-892666-18



POSITION "A"



POSITION "B"

Abbildung 3: Hier sehen Sie die empfohlene Position der Fräse und die Anordnung der Befestigungsplättchen für die beiden Möglichkeiten. Bitte beachten Sie, daß die Säule mit dem Antrieb auch weiter hinten montiert werden kann, wenn es die Umstände erfordern

Nachjustieren. Je genauer die Maschine am Anfang einjustiert wird, desto schönere Ergebnisse werden Sie erzielen. Normalerweise reicht zur Einstellung ein Winkelanschlag, den Sie zwischen Grundplatte und Frässäule halten. Mit einer Meßuhr wird es natürlich wesentlich genauer.

Es kann durchaus möglich sein, die Schraube der „Y“-Achse herauszudrehen, da die freistehende Säule nach unten keinen Anschlag hat. Der sich daraus ergebende Vorteil ist, daß Sie mit der Spindelmitte bis unter die Oberkante des Frästisches herunter fahren können. Dadurch können Sie ein Werkstück bearbeiten, das mit Überstand einfach auf den Frästisch geschraubt wird.

Seit einiger Zeit teilen wir den Fuß der Frässäule nochmals und erhalten dadurch weitere Möglichkeiten, die Säule zu montieren. Ein Werkstück von 22 x 15 cm kann ohne die Fräse zu verändern, in einem durch bearbeitet werden. Dies ist doch durchaus beachtlich für so eine kleine Maschine! Wir sind überzeugt, daß dies ein äußerst nützliches Zubehör ist.

Der Teil Nr. 3701 (Rechte-Winkel-Fixierung) ist ebenfalls ein sehr brauchbares Zubehör für die Fräseinrichtung.

Fräsumbauplatte (P/N 6100) Ersatzteilliste

Anzahl	Teilnr.	Beschreibung
1	4056	Inbusschlüssel
2	5022	Hutmuttern
1	6102	Horizontale Fräsplatte
1	6103	Paßstift 155 mm
2	6104	Paßstift 70 mm
4	6110	Gummifüßchen und Schrauben
10	6111	5/8 Hutmuttern
2	6112	1"x1/4 Hutmutter
2	6113	3"x1/4 Hutmutter
2	6114	3" x3/4 Hutmutter
1	6115	Bedienungsanleitung