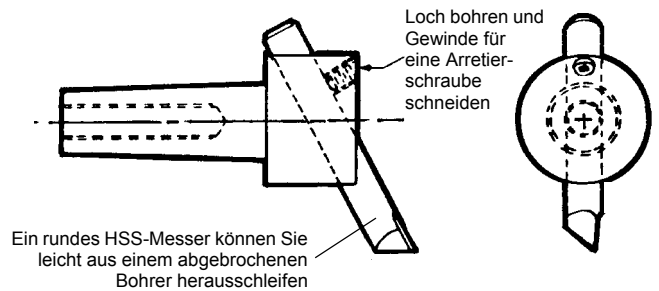


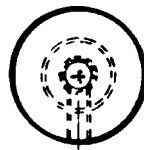
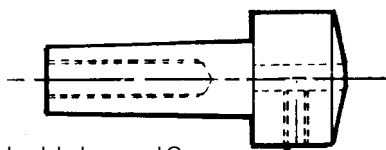
### MORSEKONUS #1 UNBEARBEITET NR. 3055

Der unbearbeitete Morsokonus #1 ist aus unbehandeltem Maschinenstahl gefertigt, sodaß Sie sich Ihre Werkzeughalter selbst machen können. Untenstehend finden Sie einige Zeichnungen mit Anwendungsbeispielen, wie z.B. Planfräskopf, Sägeblatthalter oder Schaftfräser. Der Morsekegel ist bereits geschliffen und mit einem Innengewinde versehen, sodaß Sie nur mehr die Aufnahme für Ihre Werkzeuge anfertigen müssen.



SEITENANSICHT

AUFSICHT



Loch bohren und Gewinde für Arretierschraube schneiden

Abbildung 1: Schaftfräseraufnahme

Abbildung 2: Herstellen eines Planfräskopfes

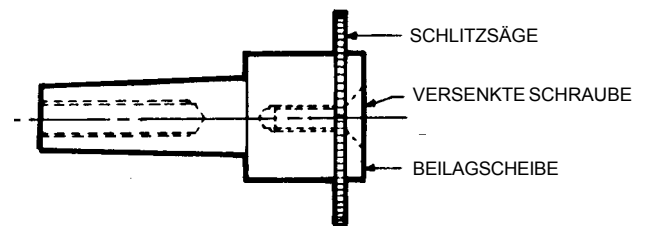
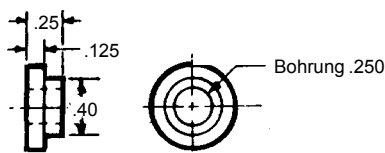


Abbildung 3: Herstellen einer Sägeblattaufnahme



DRUCKSCHEIBE

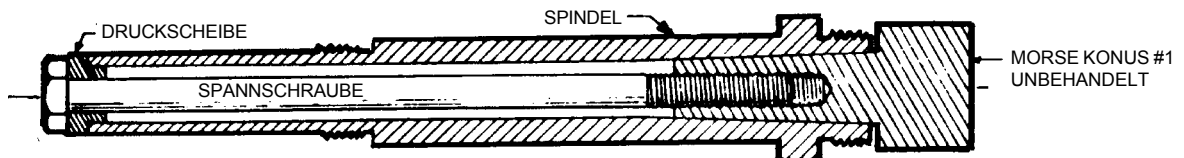


Abbildung 4: Querschnitt durch die Hauptspindel mit Morsekonus, Spannschraube und Druckscheibe in Position